

OBJETIVO: Que los participantes sean capaces de conocer y aplicar la metodología y reportes del APQP utilizado en la industria automotriz; facilitando la comunicación e integración de equipos de trabajo enfocados al diseño y desarrollo de productos y procesos, de manera que la información generada sea consistente con los requerimientos del cliente.

DURACION: 16 Horas

APQP - ADVANCED PRODUCT QUALITY PLANNING (2th Edition)

Planeación Avanzada de la Calidad del Producto

- Introducción y fundamentos del APQP
- Relación con la norma IATF-16949:2016
- Fases del Proceso APQP
 - Fase 1: Planeación y Definición
 - Fase 2: Diseño y Desarrollo del Producto
 - Fase 3: Diseño y Desarrollo del Proceso
 - Fase 4: Validación del Producto y del Proceso
 - Fase 5: Evaluación. Retroalimentación y Acciones Correctivas
- Taller
 - Descripción de Entradas y Salidas
 - Definición de los responsables típicos
 - Definición de Entregables Críticos
 - Para cada fase del proceso de APQP
- Plan de Control
 - Propósito del Plan de Control
 - Beneficios del Plan de Control
 - Tipos de Planes de Control
 - Elementos del Plan de Control

PPAP – PRODUCTION PART APPROVAL PROCESS (4th Edition)

Proceso de Aprobación de Partes de Producción

- Introducción y propósito
- Relación con la norma IATF-16949:2016
- Corrida significativa de producción
- Los 18 requerimientos del PPAP
- Notificaciones al cliente y niveles de PPAP
- Requerimientos específicos del cliente
- Retención de registros

- Taller
 1. Análisis y Clarificaciones para los requerimientos de notificaciones al representante autorizado del cliente de cualquier cambio planeado al diseño, proceso o planta.
 2. Análisis y Clarificaciones para emitir una aprobación de un PPAP previo al envío para la primera producción.